



Ficha Técnica PELICULA ESTIRABLE 45x1000

PRODUCTO POLYSTRETCH TIPO 401LG 1000 ft

DESCRIPCION PELICULA ESTIRABLE DE 18" CAL. 45 1 CLING

CLAVE 48180451000K

PROCESO DE MANUFACTURA CAST

USO MANUAL

CONCEPTOS	METODO	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	RESULTADO	UNIDAD
TIPO		MANUAL		MANUAL	
ANCHO	ASTM D 2103	18	+/- 0.250	17.98	PULG.
CLING		1 CARA			
PESO POR ROLLO		1.470 SIN CORE		1.850 CON CORE	KILOGRAMOS
FUERZA DESEMBOBINADO	HIGH LIGHT ASTM D	1.5 A 4.0		3.22	Kgf.
CALIBRE	5947	45.0	+/-10 %	47.5	GAUGE
% STRETCH A ROTURA	HIGH LIGHT	80	MIN.	201	%
TENSION A ROTURA (DM)	ASTM D 882	4000	MIN.	5675.00	PSI
TENSION A ROTURA (DT)	ASTM D 882	2500	MIN.	3148.00	PSI
ELONGACION %(DM)	ASTM D 882	275	MIN.	391.51	%
ELONGACION %(DT)	ASTM D 882	500	MIN.	651.10	%
COLOR		TRANSPARENTE		TRANSPARENTE	
PRESENTACION		BOBINA/ROLLO		BOBINA/ROLLO	
DIAMETRO INTERNO DEL CENTRO		76	MIN.	76.71	MM
LARGO TOTAL DEL CENTRO		47.62	+2 mm	47.7	cm
		18 3/4			in



Ficha Técnica PELICULA ESTIRABLE 45x1200

PRODUCTO POLYSTRETCH TIPO 401LG 1200 ft

DESCRIPCION PELICULA ESTIRABLE DE 18" CAL. 45 1 CLING

CLAVE 48180451200K

PROCESO DE MANUFACTURA CAST

USO MANUAL

CONCEPTOS	METODO	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	RESULTADO	UNIDAD
TIPO		MANUAL		MANUAL	
ANCHO	ASTM D 2103	18	+/- 0.250	17.98	PULG.
CLING		1 CARA			
PESO POR ROLLO		1.764 SIN CORE		2.149 CON CORE	KILOGRAMOS
FUERZA DESEMBOBINADO	HIGH LIGHT ASTM D	1.5 A 4.0		3.22	Kgf.
CALIBRE	5947	45.0	+/-10 %	47.5	GAUGE
% STRETCH A ROTURA	HIGH LIGHT	80	MIN.	201	%
TENSION A ROTURA (DM)	ASTM D 882	4000	MIN.	5675.00	PSI
TENSION A ROTURA (DT)	ASTM D 882	2500	MIN.	3148.00	PSI
ELONGACION %(DM)	ASTM D 882	275	MIN.	391.51	%
ELONGACION %(DT)	ASTM D 882	500	MIN.	651.10	%
COLOR		TRANSPARENTE		TRANSPARENTE	
PRESENTACION		BOBINA/ROLLO		BOBINA/ROLLO	
DIAMETRO INTERNO DEL CENTRO		76	MIN.	76.71	MM
LARGO TOTAL DEL CENTRO		47.62	+2 mm	47.7	cm
		18 3/4			in



Ficha Técnica
PELICULA ESTIRABLE 40x1500
CON METALOCENO PRESENTACION CAJA BLANCA

PRODUCTO POLYSTRETCH TIPO 401LG 1500 ft

DESCRIPCION PELICULA ESTIRABLE DE 17.5" CAL. 40 1 CLING

CLAVE 46175401500KC

PROCESO DE MANUFACTURA CAST

USO MANUAL

LOTES DE ESTA ENTREGA 26121233

CONCEPTOS	METODO	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	RESULTADO	UNIDAD
TIPO		MANUAL		MANUAL	
ANCHO	ASTM D 2103	17.5	+/- 0.250	17.5	PULG.
CLING		1 CARA			
FUERZA DESEMBOBINADO	HIGH LIGHT ASTM D	1.5 A 3.0		2.98	Kgf.
CALIBRE	5947	40.0	+10 %	43.0	GAUGE
% STRETCH A ROTURA	HIGH LIGHT	80	MIN.	148	%
TENSION A ROTURA (DM)	ASTM D 882	6500	MIN.	7071.43	PSI
TENSION A ROTURA (DT)	ASTM D 882	2500	MIN.	3228.89	PSI
ELONGACION %(DM)	ASTM D 882	250	MIN.	442.62	%
ELONGACION %(DT)	ASTM D 882	600	MIN.	636.04	%
COLOR		TRANSPARENTE		TRANSPARENTE	
PRESENTACION		BOBINA/ROLLO		BOBINA/ROLLO	
DIAMETRO INTERNO DEL CENTRO		76	MIN.	76.70	MM
LARGO TOTAL DEL CENTRO		46.35	+2 mm	46.4	cm
		18 1/4			in



Ficha Técnica PELICULA ESTIRABLE 60x1500

PRODUCTO POLYSTRETCH TIPO 401LG 1500 ft

DESCRIPCION PELICULA ESTIRABLE DE 18" CAL. 60 1500 CLING

CLAVE ADMINPAQ PE0015

PROCESO DE MANUFACTURA CAST

USO MANUAL

CONCEPTOS	METODO	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	RESULTADO	UNIDAD
TIPO		MANUAL		MANUAL	
ANCHO	ASTM D 2103	18.0	+/- 0.250	18.0	PULG.
CLING		1 CARA			
PESO POR ROLLO		2.939 SIN CORE		3.189 CON CORE	KILOGRAMOS
FUERZA DESEMBOBINADO	HIGH LIGHT ASTM D	1.5 A 3.0		2.98	Kgf.
CALIBRE	5947	60.0	+/-10 %	62.0	GAUGE
% STRETCH A ROTURA	HIGH LIGHT	80	MIN.	148	%
TENSION A ROTURA (DM)	ASTM D 882	6500	MIN.	7071.43	PSI
TENSION A ROTURA (DT)	ASTM D 882	2500	MIN.	3228.89	PSI
ELONGACION %(DM)	ASTM D 882	250	MIN.	442.62	%
ELONGACION %(DT)	ASTM D 882	600	MIN.	636.04	%
COLOR		TRANSPARENTE		TRANSPARENTE	
PRESENTACION		BOBINA/ROLLO		BOBINA/ROLLO	
DIAMETRO INTERNO DEL CENTRO		76	MIN.	76.70	MM
LARGO TOTAL DEL CENTRO		46.35	+/-2 mm	46.4	cm
		19 1/4			in



Ficha Técnica PELICULA ESTIRABLE 50x800

PRODUCTO PESA TIPO 50-800 ft

DESCRIPCION PELICULA ESTIRABLE DE 18" CAL. 50 1 CLING

CLAVE 7PE180500800K

PROCESO DE MANUFACTURA CAST

USO MANUAL

CONCEPTOS	METODO	ESPECIFICACION	TOLERANCIA	RESULTADO	UNIDAD
TIPO		MANUAL		MANUAL	
ANCHO	ASTM D 2103	18	+/- 0.250	18	PULG.
CLING		1 CARA			
FUERZA DESEMBOBINADO	HIGH LIGHT ASTM D	1.5 A 3.0		2.98	Kgf.
CALIBRE	5947	50.0	+/-10 %	53.0	GAUGE
% STRETCH A ROTURA	HIGH LIGHT	80	MIN.	148	%
TENSION A ROTURA (DM)	ASTM D 882	6500	MIN.	7071.43	PSI
PESO BRUTO/NETO	ASTM D 882	BRUTO		1.403	KG
TENSION A ROTURA (DT)	ASTM D 882	2500	MIN.	3228.89	PSI
ELONGACION %(DM)	ASTM D 882	250	MIN.	442.62	%
ELONGACION %(DT)	ASTM D 882	600	MIN.	636.04	%
COLOR		TRANSPARENTE		TRANSPARENTE	
PRESENTACION		BOBINA/ROLLO		BOBINA/ROLLO	
DIAMETRO INTERNO DEL CENTRO		76	MIN.	76.70	MM
LARGO TOTAL DEL CENTRO		46.35 18 1/4	+2 mm	46.4	cm in



Ficha Técnica

PELICULAS MANUALES CALIBRES 45-50-60-70-80

Las películas manuales Calibres 45, 50,60,70 y 80 cuentan con una co-extrusión multicapas de Poliolefina, desarrollada para empaque de una gran variedad de productos como papel, plásticos, textiles, alimentos, medicina, pieles, etc.

Se recomiendan para el empaque de productos sobre bases de madera o plástico donde se requiere de una buena resistencia mecánica, al rasgado y la punción.

La excelente transparencia y brillo de las películas permite que la comercialización de productos en donde los colores de la mercancía son críticos para su venta, al mismo tiempo que protegen de la intemperie, el diseño y acabado de los materiales.

Se puede emplear manualmente o con cualquier aplicador. Por su bajo peso específico se tiene un rendimiento superior al de otras resinas, proporciona buena barrera contra la humedad.

Nuestras películas cumplen con los requerimientos de la FDA para el empaque de alimentos bajo las regulaciones 21 CFR 175.105 y 21 CFR 177.1520 © 3.1 y 3.2

La información que aquí se describe representa los resultados basados en los análisis de laboratorio directo de fábrica e internos, se proporcionan únicamente como una guía para el uso del material, pero no representa una especificación basada en resultados estadísticos, por lo que Empaques Tonalá® no se hace responsable del uso de la información aquí contenida.